

### Aplicações

Resfriamento, Aquecimento e Dessuperaquecedores.

### Projeto Padrão

O trocador de calor consiste em um conjunto de placas de metal corrugado, com orifícios para a passagem dos dois fluidos de transferência de calor.

O conjunto de placas é montado entre a placa de estrutura fixa e a placa de pressão móvel, sendo comprimido por parafusos de aperto. As placas semi-soldadas possuem um canal vedado pela solda efetuada entre as placas e outro por uma gaxeta, que veda o canal e direciona os fluidos em canais alternados. O número de placas é determinado pela taxa de fluxo de calor e massa, propriedades físicas dos fluidos, queda de pressão e pelo gradiente de temperatura. As corrugações das placas promovem a turbulência do fluido.

A placa fixa e a placa móvel são suspensas a partir de uma barra de transporte superior e localizadas por uma barra de guia inferior, ambas fixadas a uma coluna de suporte.

As conexões estão localizadas na placa de estrutura fixa ou móvel e, em ambos os fluidos, pode-se fazer mais do que um único passe no interior da unidade, limitados a aplicação.



**Área Máxima de Transferência:**  
BW60M 30 m<sup>2</sup>

### Tipo de Conexão



Conexão Flangeada

<b>Placas:</b>	AISI 316L / Titânio Gr.1
<b>Gaxetas:</b>	NBR com anéis em Neoprene
<b>Fluidos:</b>	Fluidos agressivos
<b>Outras características:</b>	Semi-soldados
<b>Pressão de trabalho:</b>	Até 25 bar (362,59 psi)
<b>Temperatura:</b>	-40 a 120 °C (-40 a 248 °F)

### Principais benefícios

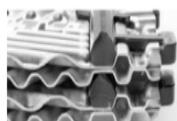
- Economia de espaço
- Fácil montagem e aplicação
- Eficiência com alta performance  
Aplicações para baixas e altas vazões
- Fácil ampliação
- Fácil limpeza
- Materiais compatíveis para todos os fluidos

### Tipo de Fixação da Gaxeta



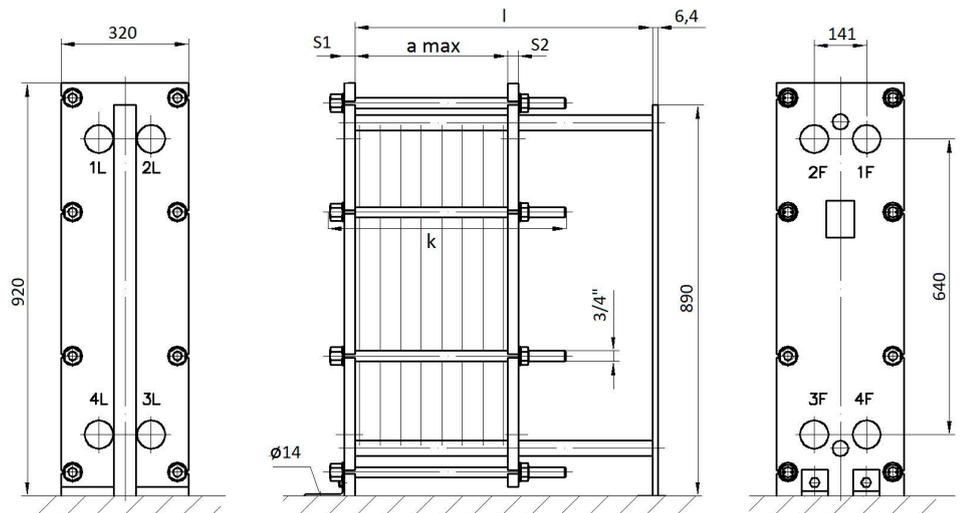
Tipo de Clipe

### Tipo de Placa

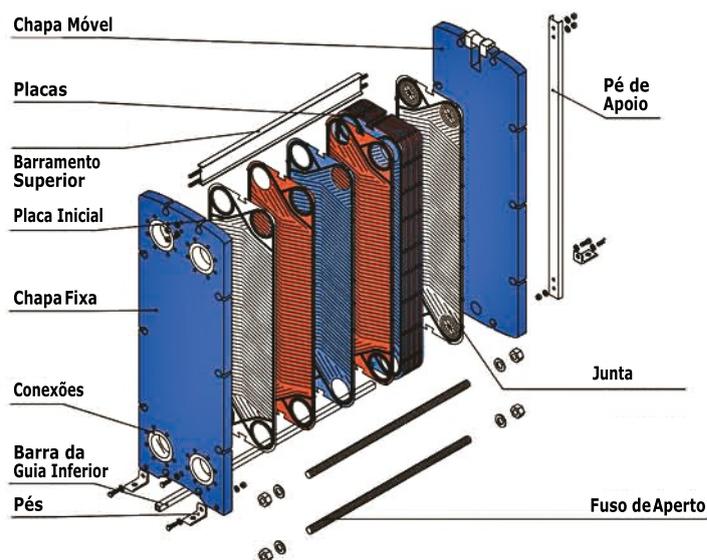


Semi-soldada

### Dimensões [mm]



## Componentes do desenho



### Dados para dimensionamento:

- As taxas de fluxo ou carga térmica;
- Gradiente de temperatura;
- Propriedades físicas dos líquidos em questão;
- Pressão de trabalho desejado;
- Queda máxima de pressão permitida;
- Temperatura dos fluidos na entrada e saída.

A posição de entrada e saída dos fluidos é definida em projeto, tendo padronização apenas em determinadas aplicações.

[www.bermo.com.br](http://www.bermo.com.br)

#### Matriz

Blumenau-SC  
47 2123-4444  
bermo@bermo.com.br

#### Filiais

Chapecó-SC  
49 3322-2177  
bermocco@bermo.com.br

Curitiba-PR  
41 2111-4344  
bermocwb@bermo.com.br

Joinville-SC  
47 3435-3635  
bermojvl@bermo.com.br

Porto Alegre-RS  
51 3464-5159  
bermopoa@bermo.com.br

Salvador-BA  
71 3512-4488  
bermossa@bermo.com.br

São Paulo-SP  
11 2505-1500  
bermosp@bermo.com.br