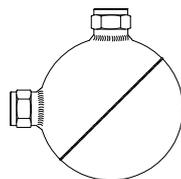


## Purgador de Boia

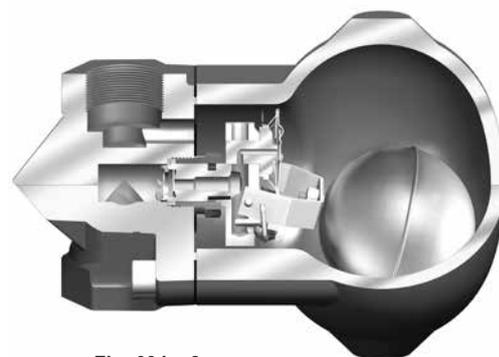
**Purgador de boia  
PN16**

- conexões roscadas

(Fig. 629....2)


 Aço inoxidável  
**Fig. 629**

Página 2


**Fig. 634....2**
**CONA® SC**

 Purgador de boia com cápsula termostática  
 para rápida partida do sistema

PN16 / PN25 / PN40

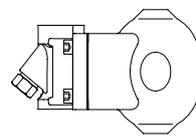
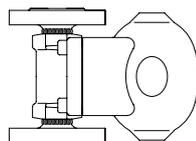
- com flanges
- roscado
- solda de encaixe
- solda de topo

(Fig. 634....1)

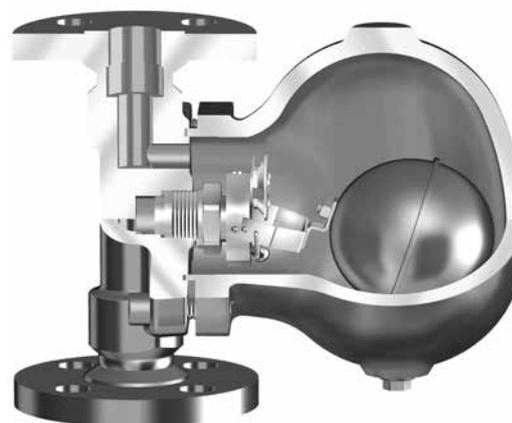
(Fig. 634....2)

(Fig. 634....3)

(Fig. 634....4)

 Aço forjado /  
 Ferro nodular  
 Aço forjado /  
 Aço fundido  
 Aço inoxidável

**Fig. 634**

Página 4


**CONA® SC Plus**

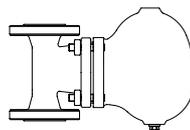
 Purgador de boia com cápsula termostática  
 para rápida partida do sistema

PN16 / PN40

- com flanges
- roscado

(Fig. 635....1)

(Fig. 635....2)

 Ferro fundido cinzento  
 Ferro nodular  
 Aço forjado  
 Aço inoxidável

**Fig. 635**

Página 6

**Fig. 635....1**
**CONA® SC**

 Purgador de boia para drenagem de água de  
 ar comprimido e sistemas gasosos  
 (conforme PED 2014/68/EU fluidos grupo 2)

PN16 / PN25 / PN40

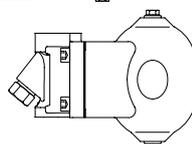
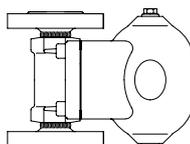
- com flanges
- roscado
- solda de encaixe
- solda de topo

(Fig. 636....1)

(Fig. 636....2)

(Fig. 636....3)

(Fig. 636....4)

 Aço forjado/  
 ferro nodular  
 Aço forjado/  
 aço fundido  
 Aço inoxidável

**Fig. 636**

Página 8

**Características:**

- Descarga sem represamento de condensado na linha mesmo em pressões extremas e oscilações de carga de condensado;
- Controlador com desaerador automático integrado (exceto Fig. 629/630);
- Robusto e insensível a golpes de ariete;
- Disponibilidade de conexão para linha de compensação de pressão e by-pass (exceto Figura 629);
- Possibilidade de inversão da posição de instalação no campo conforme instruções de operação (exceto Fig. 629);
- O controlador pode ser substituído sem necessidade de se retirar o equipamento da linha (exceto Fig. 629).

## Purgador de boia

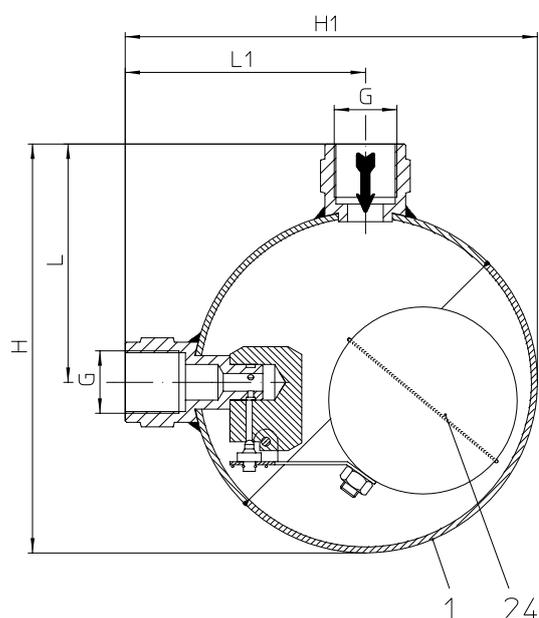
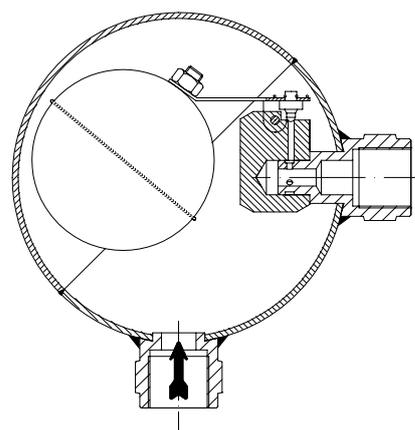


Fig. 629....2 com conexões roscadas



Pela conexão inferior, também é utilizável como eliminador automático de ar (vide Fig. 656)

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal / NPS	Pressão de operação PS	Temperatura de entrada TS	Pressão diferencial admissível $\Delta PMX$	Para controlador
52.629	PN16	Body: 1.4301	15 / 1/2"	5 barg	300 °C	5 13	R5 R13
				13 barg			

**Tipos de conexão**

- Roscas ...2 \_\_\_\_\_ Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1

**Características**

- Purgador de boia com controle de nível para descarga de condensado de quaisquer tipos de sistemas de vapor
- Descarga imediata do condensado
- Corpo em construção soldada

**Posição de montagem**

- Padrão: forma vertical / angular

Tipos de conexões		Roscas
DN	(Pol)	15
NPS	(Pol)	1/2"

Face-a-face conforme folha de dados		
L	(mm)	80
L1	(mm)	80

Dimensões		
H	(mm)	138
H1	(mm)	138

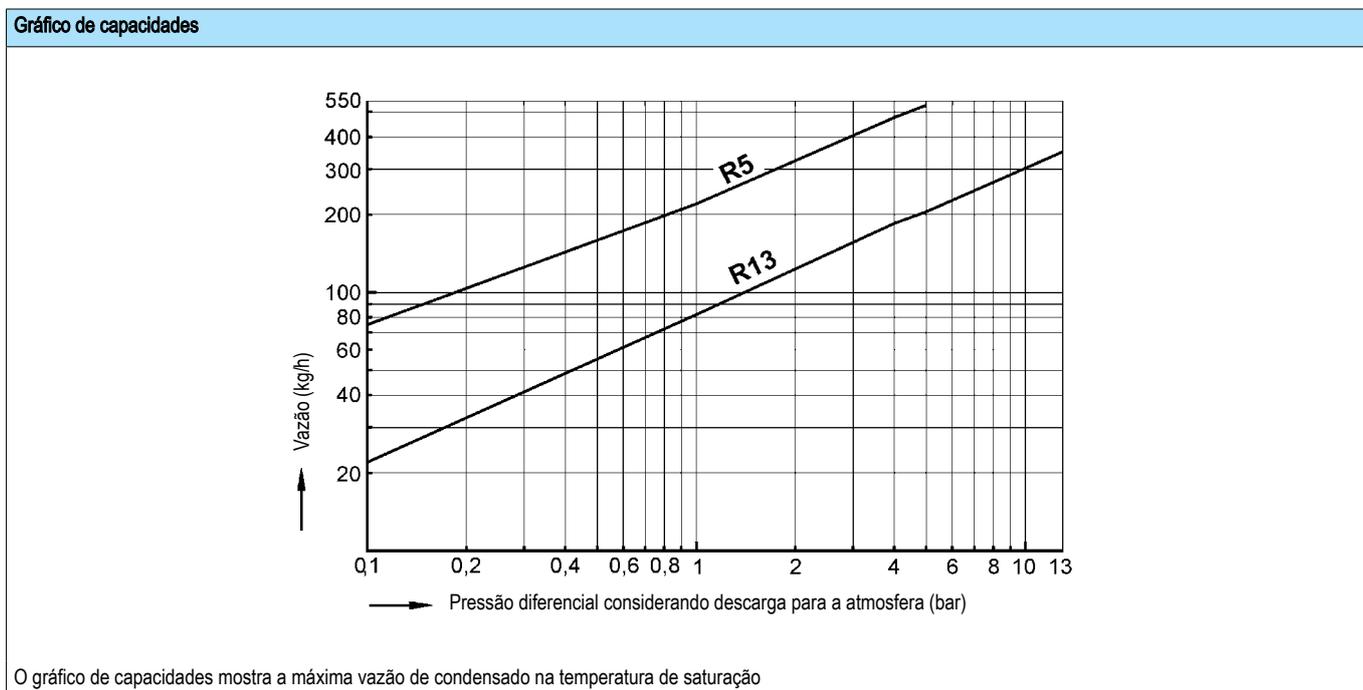
Peso		
Fig. 629	(aprox.) (kg)	0,9

Componentes		
Posição	Descrição	Fig. 52.629
1	Corpo	X5CrNi18-10, 1.4301
24	Controlador (completo)	X5CrNi18-10, 1.4301

Informação/restrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência).

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).



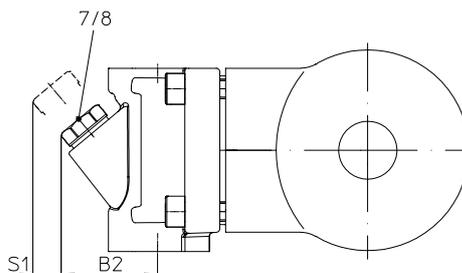
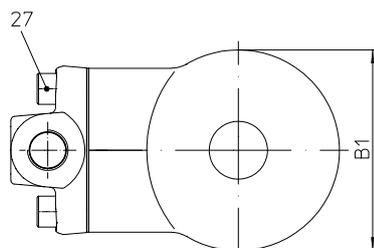
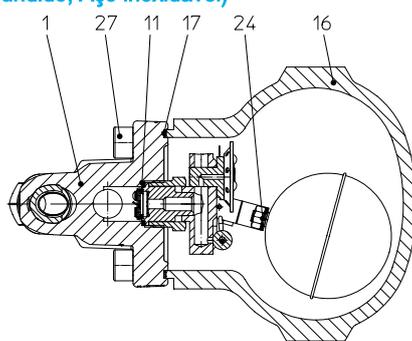
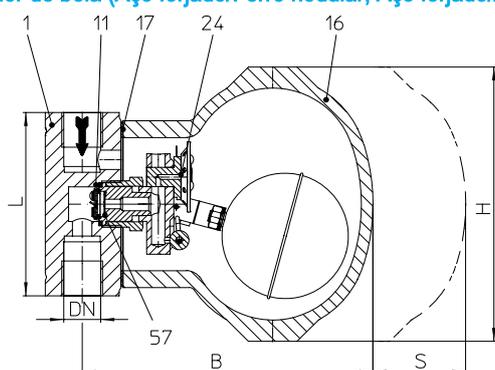
**Purgador de boia (Aço forjado/Ferro nodular, Aço forjado/Aço fundido, Aço inoxidável)**


Fig. 634....2 (PN16/25) roscada – instalação vertical

Fig. 634....2 (PN 40) roscada – instalação horizontal

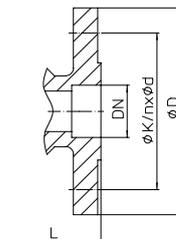
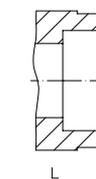
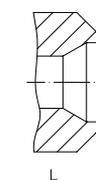

 Fig. 634....1  
 com flanges

 Fig. 634....3  
 solda de encaixe

 Fig. 634....4  
 solda de topo

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal / NPS	Pressão de operação PS	Pressão de operação PS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador	
42.634	PN16	Corpo: 1.0460 / Tampa: EN-JS1049	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	4 bar	R4	
				14 barg				14 bar
44.634	PN25	Corpo: 1.0460 / Tampa: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	400 °C	4 bar	R4	
				14 barg				14 bar
45.634 (Y)	PN40	Corpo: 1.0460 / Tampa: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	21 barg	225 °C	4 bar	R4	
				4 barg				14 bar
				14 barg	400 °C	21 bar	R14	
				21 barg				32 bar (PN40)
28,3 barg	250 °C		R32 (PN40)					
54.634	PN25	Corpo: 1.4541 / Tampa: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	4 bar	R4	
				14 barg				14 bar
				21 barg				21 bar
55.634 (Y)	PN40	Corpo: 1.4541 / Tampa: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	32 bar (PN40)	R21	
				14 barg				14 bar
				21 barg	250 °C		R32 (PN40)	
				27,6 barg				

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®S-ANSI

Tipos de conexões		Outros tipos de conexões sob consulta
Flanges ....1	conforme DIN EN 1092-1 (PN40)	
Roscada ....2	Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1	
Solda de encaixe ....3	conforme DIN EN 12760	
Solda de topo ....4	Preparação para solda conforme EN ISO 9692 n° 1.3 e 1.5 (Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!)	

Características:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Purgador de boia com controle de nível para descarga de condensado de quaisquer tipos de sistemas de vapor</li> <li>Partida rápida do sistema pelo uso de cápsula termostática (para condensado com temperaturas ≥ 100°C)</li> <li>Descarga imediata do condensado</li> <li>Descarga de grandes quantidades de condensado mesmo em baixas pressões diferenciais</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PN16/25 sem filtro / PN40 com filtro externo - Figura 634(Y)</li> <li>Corpo com tampa flangeada</li> <li>Proteção anti-retorno de fluxo</li> <li>O controlador pode ser substituído sem necessidade de se retirar o equipamento da linha</li> </ul>
Posição de montagem	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Padrão: vertical</li> <li>Opcional: horizontal com fluxo da direita ou esquerda</li> </ul>	<b>Favor informar com sua solicitação de compra!</b> Vide informações sobre posição de instalação diferente (página 13) Possibilidade de inversão da posição de instalação no campo conforme instruções de operação
Opcionais	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Bujão de respiro (posição 47)</li> <li>Bujão (posição 50)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Válvula manual de respiro (posição 51)</li> <li>Válvula esfera para dreno (posição 56)</li> </ul>

Tipos de conexões		Flanges			Roscada / Solda de encaixe			Solda de topo		
DN	(mm)	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	(Pol)	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Face-a-face conforme folha de dados										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	200 (250)	200 (250)	200 (250)

Dimensões		Vide página 13 para dimensões padrão dos flanges								
H	(mm)	140	140	140	140	140	140	140	140	140
B	(mm)	155	155	155	155	155	155	155	155	155
B1	(mm)	97	97	97	97	97	97	97	97	97
B2	(mm)	53	53	53	53	53	53	53	53	53
S	(mm)	120	120	120	120	120	120	120	120	120
S1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Pesos										
Fig. 634 (aprox.)	(kg)	6,7	6,9	7,1	4,7	4,9	5,1	5,1	5,4	5,8

Componentes										
Pos.	Sp.p.*	Descrição	Fig. 42.634	Fig. 44.634	Fig. 45.634	Fig. 54.634	Fig. 55.634			
1		Corpo	P250 GH, 1.0460			X6CrNiTi18-10, 1.4541				
7	x	Filtro	--		X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301			
8		Bujão do filtro	--		X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
11	x	Anel de selagem	A4			A4				
16		Tampa	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N		GX5CrNi19-10, 1.4308				
17	x	Junta	Grafite (crni laminado com grafite)							
24	x	Controlador / Cápsula (completo)	X5CrNi18-10, 1.4301 / Hastelloy							
27		Parafuso cabeça cilíndrica (fenda)	A2-70		21CrMoV 5-7, 1.7709	A2-70				
47		Bujão do respiro (M14x 1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541				
49	x	Anel de selagem	A4			A4				
50		Bujão (M14x 1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541				
51	x	Válvula manual de respiro	X6CrNiTi18-10, 1.4541							
56	x	Válvula esfera para dreno	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408							
57		Proteção anti-retorno de fluxo	X6Cr17, 1.4016							
		L Peças de reposição								

\*Sobressalentes

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com)

**Opcionais**

- Bujão de respiro (posição 47)
- Bujão (posição 50)
- Válvula manual de respiro (posição 51)
- Válvula esfera para dreno (posição 56), restrita a 13 bar, 200°C

**Gráfico de capacidades**

O gráfico de capacidades mostra a máxima vazão de condensado na temperatura de saturação. A capacidade total de água fria é o resultado de:  
 A capacidade do purgador é o valor mostrado no gráfico multiplicado por 1,2  
 O respiro termostático esteja aberto com capacidade adicional conforme mostrado na tabela

Vazão adicional de água fria do purgador termostático nas condições de partida							
Δp em bar	1	2	4	8	10	14	21
Q (aprox. 20°C) em kg/h	180	250	360	480	530	620	750

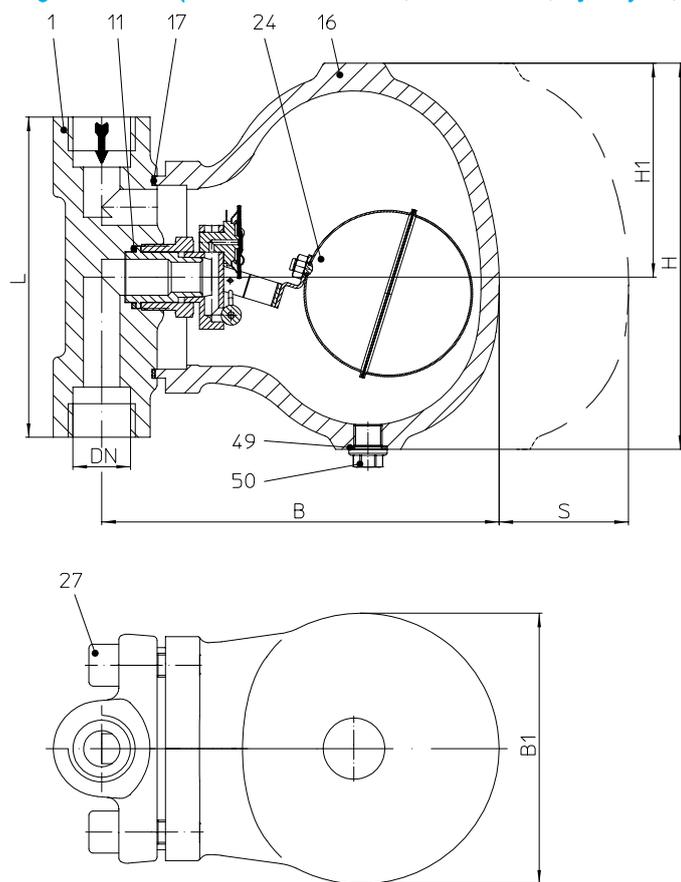
**Purgador de boia (Ferro fundido cinzento, Ferro nodular, Aço forjado, Aço inoxidável)**


Fig. 635...2 com conexões roscadas - instalação vertical

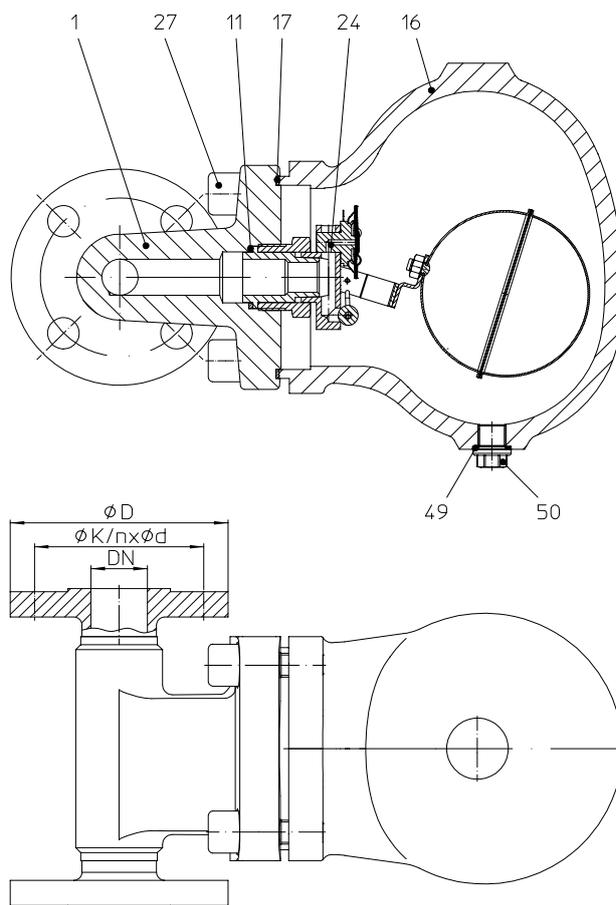


Fig. 635...1 com conexões flangeadas – instalação horizontal

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal NPS	Pressão de operação PS	Temp. de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
12.635	PN16	Corpo:EN-JL1040 / Tampa: EN-JL1040	25 / 1"	12,8 barg 9,6 barg	200 °C 300 °C	5 bar 10 bar 14 bar	R5 R10 R14
25.635	PN40	Corpo:EN-JS1049 / Tampa:EN-JS1049	25 / 1"	14 barg	350 °C		
45.635	PN40	Corpo:1.0460 / Tampa: 1.0619+N	25 / 1"	14 barg	400 °C		
55.635	PN40	Corpo:1.4541 / Tampa: 1.4308	25 / 1"	14 barg	300 °C		

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®S-ANSI

Tipos de conexões		Outros tipos de conexões sob consulta
• Flanges ....1	conforme DIN EN 1092-2 (EN-JL1040, EN-JS1049) e DIN EN 1092-1 (1.0460, 1.4451)	
• Roscada ....2	Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1	
Características:		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Purgador de boia com controle de nível para descarga de condensado de quaisquer tipos de sistemas de vapor</li> <li>• Partida rápida do sistema pelo uso de cápsula termostática (para condensado com temperaturas ≥ 100°C)</li> <li>• Descarga imediata do condensado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Descarga de grandes quantidades de condensado mesmo em baixas pressões diferenciais</li> <li>• Corpo com tampa flangeada</li> <li>• O controlador pode ser substituído sem necessidade de se retirar o equipamento da linha</li> </ul>	
Posição de montagem		
• Padrão:	vertical	<b>Favor informar com sua solicitação de compra!</b> Vide informações sobre posição de instalação diferente (página 13) Possibilidade de inversão da posição de instalação no campo conforme instruções de operação
• Opcional:	horizontal com fluxo da direita ou esquerda	
Opcionais:		
• Respiro (posição 51) ou válvula de dreno manual (posição 46)		

Tipos de conexões		Flanges	Roscada
DN	(mm)	25	25
NPS	(pol.)	1"	1"

Face-a-face conforme folha de dados			
L	(mm)	160	160

Dimensões		Vide página 13 para dimensões padrão dos flanges	
H	(mm)	193	193
H1	(mm)	107	107
B (EN-JL1040)	(mm)	250	250
B (aço)	(mm)	250	197
B1	(mm)	136	136
S	(mm)	160	160

Pesos			
Fig. 635	(aprox.)	(kg)	11,8
			9,3

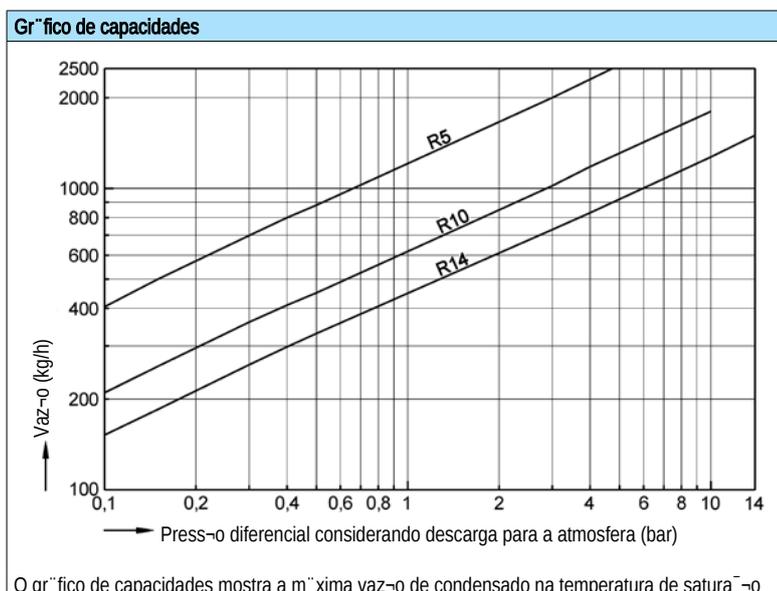
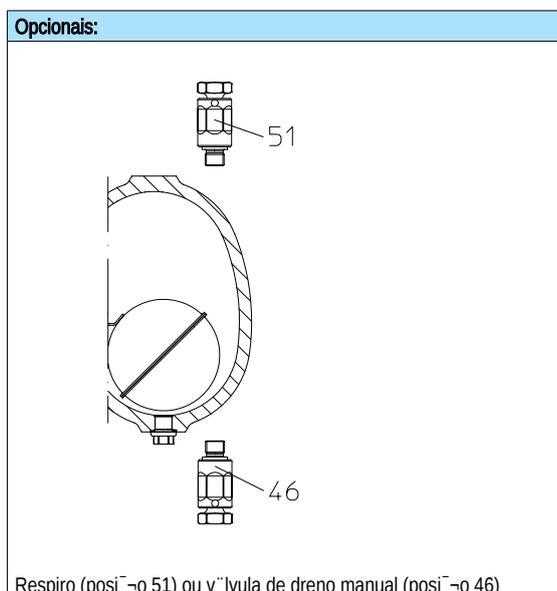
Componentes						
Posição	Sp.p.*	Descrição	Fig. 12.635	Fig. 25.635	Fig. 45.635	Fig. 55.635
1		Corpo	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
11	x	Anel de Selagem	CU	A4		
16		Tampa	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNi19-10, 1.4308
17	x	Junta	Grafite (crni laminado com grafite)			
24	x	Controlador / Cpsula (completo)	X5CrNi18-10, 1.4301 / Hastelloy			
27		Parafuso cabeã cilndrica (fenda)	A2-70	21CrMoV 5-7, 1.7709		A4-80
46	x	Vlvula de dreno manual	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
49	x	Anel de selagem	CU	A4		
50		Bujão (M14x 1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541
51	x	Vlvula manual de respiro	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
		L Peas de reposiã				

\*Sobressalentes

Informaão/restrião de regras tcnicas precisam ser observadas!

Resistncia e adequaão devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informaões, verifique a descrião geral do produto e lista de resistncia)

Manuais de operaão e instalaão podem ser baixados do site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com)



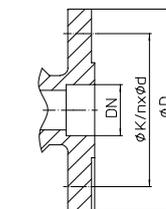
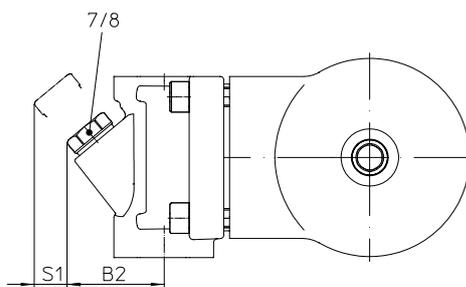
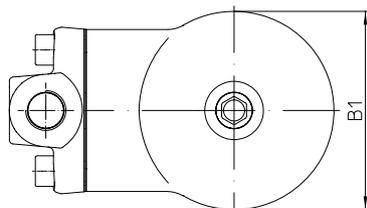
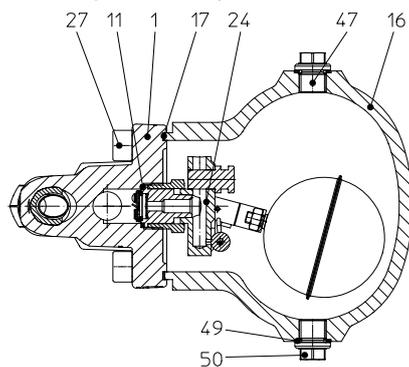
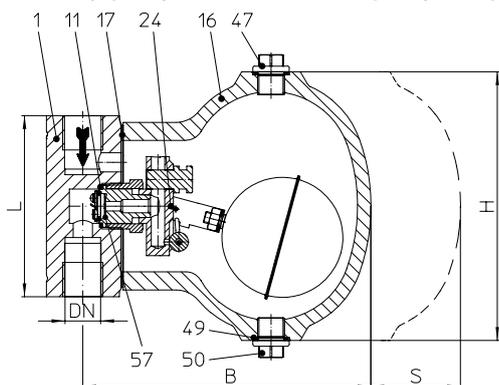
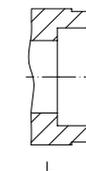
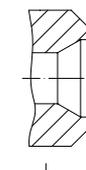
**Purgador de boia (Aço forjado/Ferro nodular, Aço forjado/Aço fundido, Aço inoxidável)**

 Fig. 636....1  
 com flanges

 Fig. 636....3  
 para solda de encaixe

 Fig. 636....4  
 para solda de topo

Fig. 636....2 (PN16/25) roscada – instalação vertical

Fig. 636....1 (PN 40) roscada – instalação horizontal

Figura	Pressão nominal	Material	Diâmetro nominal NPS	Pressão de operação PS	Temp. de entrada TS	Pressão diferencial admissível ΔPMX	Para controlador
42.636	PN16	Corpo: 1.0460 / Tampa: EN-JS1049	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	4 bar	R4
				14 barg			R14
44.636	PN25	Corpo: 1.0460 / Tampa: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	400 °C	4 bar	R4
				14 barg			R14
45.636 (Y)	PN40	Corpo: 1.0460 / Tampa: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	21 barg	225 °C	14 bar	R21
				4 barg			32 bar (PN40)
45.636 (Y)	PN40	Corpo: 1.0460 / Tampa: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	14 barg	400 °C	32 bar (PN40)	R14
				21 barg			R21
45.636 (Y)	PN40	Corpo: 1.0460 / Tampa: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	28,3 barg	250 °C	32 bar (PN40)	R32 (PN40)
				4 barg			
54.636	PN25	Corpo: 1.4541 / Tampa: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	4 bar	R4
				14 barg			R14
				21 barg			R21
55.636 (Y)	PN40	Corpo: 1.4541 / Tampa: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	32 bar (PN40)	R4
				14 barg			R14
				21 barg			R21
55.636 (Y)	PN40	Corpo: 1.4541 / Tampa: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	27,6 barg	250 °C	32 bar (PN40)	R32 (PN40)
				4 barg			

Para versões ANSI, vide folha de dados CONA®S-ANSI

Tipos de conexões		Outros tipos de conexões sob consulta
• Flanges ....1	conforme DIN EN 1092-1 (PN40)	
• Roscada ....2	Rp conforme DIN EN 10226-1 ou NPT conforme ANSI B1.20.1	
• Solda de encaixe ....3	conforme DIN EN 12760	
• Solda de topo ....4	Preparação para solda conforme EN ISO 9692 n° 1.3 e 1.5 (Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!)	
<b>Características:</b>		
• Purgador de boia com controle de nível para descarga de condensado de sistemas de ar e gases (conforme PED 2014/68/EU fluidos grupo 2, outros grupos de fluidos sob consulta)		• Corpo com tampa flangeada
• Descarga de grandes quantidades de condensado mesmo em baixas pressões diferenciais		• O controlador pode ser substituído sem necessidade de se retirar o equipamento da linha
• PN16 / 25 sem filtro / PN40 com filtro externo (Y)		• Proteção anti-retorno de fluxo
<b>Posição de montagem</b>		
• Padrão:	- vertical	<b>Favor informar com sua solicitação de compra!</b> Vide informações sobre posição de instalação diferente (página 13) Possibilidade de inversão da posição de instalação no campo conforme instruções de operação
• Opicional:	- Horizontal com fluxo da direita ou esquerda - Horizontal com adaptador para tubo de equilíbrio (junta tipo união) Exemplo de instalação, vide página 11	
<b>Opcionais</b>		
• Válvula manual de respiro (posição 51)		• União (posição 52) para tubo de equilíbrio (para conectar tubo Ø 8 x 1 mm conforme EN 10305-4 (aço) ou EN 10216-5. Aço inoxidável, conectores de compressão conforme DIN 2353) • Esfera com sede macia em FKM (Viton), máximo 120°C
• Válvula esfera para dreno (posição 56)		

Tipos de conexões		Flanges			Roscada / Solda de encaixe			Solda de topo		
DN	(mm)	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	(pol)	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Face-a-face conforme folha de dados										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	200 (250)	200 (250)	200 (250)

Dimensões		Vide página 13 para dimensões padrão dos flanges								
H	(mm)	156	156	156	156	156	156	156	156	156
B	(mm)	155	155	155	155	155	155	155	155	155
B1	(mm)	97	97	97	97	97	97	97	97	97
B2	(mm)	53	53	53	53	53	53	53	53	53
S	(mm)	120	120	120	120	120	120	120	120	120
S1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Pesos										
Fig. 636 (aprox.)	(kg)	6,7	6,9	7,1	4,7	4,9	5,1	5,1	5,4	5,8

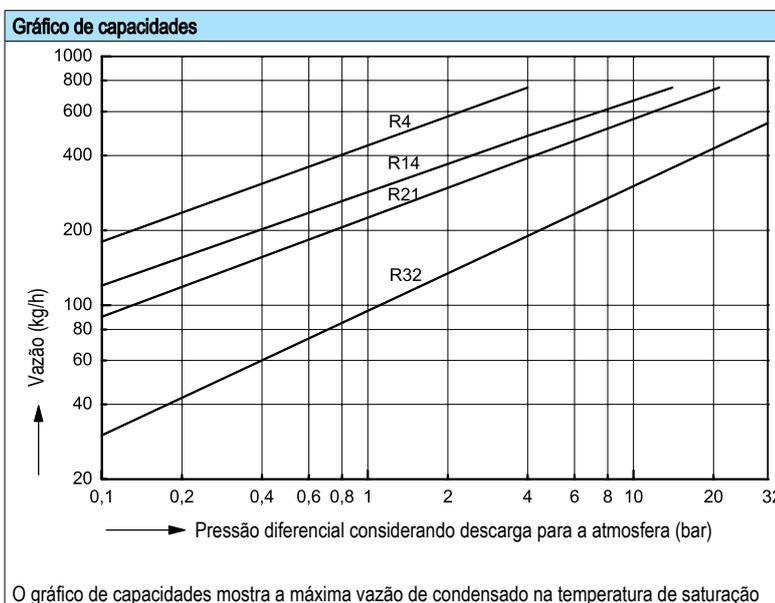
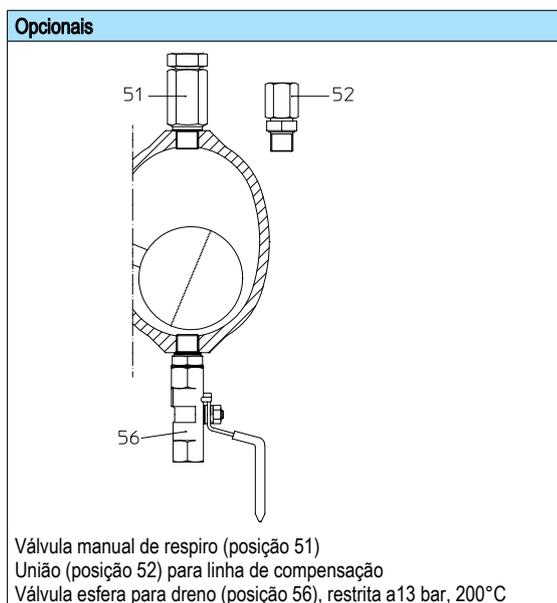
Componentes							
Posição.	Sp.p.*	Descrição	Fig. 42.636	Fig. 44.636	Fig. 45.636	Fig. 54.636	Fig. 55.636
1		Corpo	P250 GH, 1.0460			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
7	x	Filtro	--		X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301
8		Bujão do filtro	--		X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541
11	x	Anel de selagem	A4			A4	
16		Tampa	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N		GX5CrNi19-10, 1.4308	
17	x	Junta	Grafite (crni laminado com grafite)				
24	x	Controlador (completo)	X5CrNi18-10, 1.4301				
27		Parafuso cabeça cilíndrica (fenda)	A2-70		21CrMoV 5-7, 1.7709	A2-70	
47		Bujão do respiro (M14x 1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
49	x	Anel de selagem	A4			A4	
50		Bujão (M14x 1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Válvula manual de respiro	X6CrNiTi18-10, 1.4541				
52	x	Válvula esfera para dreno	X8CrNiS18-9, 1.4305				
56	x	Válvula esfera para dreno	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408				
57		Proteção anti-retorno de fluxo	X6Cr17, 1.4016				
L Peças de reposição							

\*Sobressalentes

Informação/restrrição de regras técnicas precisam ser observadas!

Resistência e adequação devem ser verificadas (contate o fabricante para maiores informações, verifique a descrição geral do produto e lista de resistência)

Manuais de operação e instalação podem ser baixados do site [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com)



**Informações sobre soldagem de tubulações**

**Ranhura para solda conforme DIN 2559**

Os materiais usados para válvulas ARI com pontas para solda de topo são:	1.0460	P250GH Conforme to DIN EN 10222-2
<b>Nota:</b>	1.4541	X6CrNiTi18-10 Conforme to DIN EN 10222-5

Verifique restrições na pressão de operação e temperatura de entrada dependendo da construção!

Em nossa experiência recomendamos o uso de processos de solda elétrica

Pelas diferenças entre a composição dos materiais e espessura de parede do purgador e da tubulação, não deverão ser feitas soldas a maçarico. Poderão aparecer trincas de resfriamento e estrutura com grãos maiores

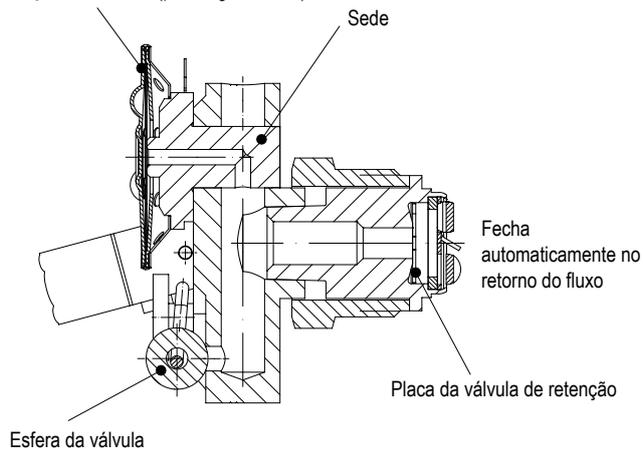
Purgadores com extremidades para solda de encaixe devem apenas ser soldadas por solda de arco elétrico (processo de soldagem 11 conforme DIN EN 24063)

Se houver intervenção no produto por terceiros que não por pessoal autorizado pelo fabricante durante o período de garantia, não haverá direito de reclamação e a garantia será cancelada!

Critérios de seleção:	Exemplo de dados para aquisição:
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressão do vapor</li> <li>• Contrapressão</li> <li>• Quantidade de condensado</li> <li>• Fluido</li> <li>• Diâmetro nominal / pressão</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipo de conexão</li> <li>• Material</li> <li>• Serviço ou tipo de consumidor de vapor</li> </ul> <p><b>Purgador de boia CONA®SC, Figura 634, PN25, DN25, 1.0460/1.0169+N, R14, com flanges, dimensão face-a-face 160 mm</b></p>
<p><b>Posições de montagem diferentes do padrão (vertical) tem que ser indicadas juntamente com a informação do sentido de fluxo, ou seja, entrada pelo dado direito ou esquerdo</b></p>	

**Proteção anti-retorno de fluxo integrada**

Ventilação automática (para Fig. 634/635)

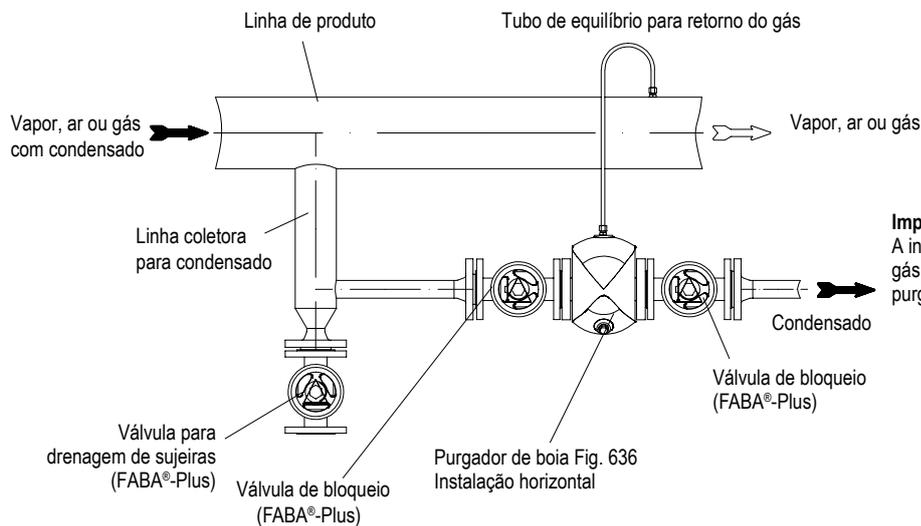


A placa interna das séries 634 e 636 atuam como válvula de retenção integrada.

No caso de trocadores de calor ou bateria de aquecedores instalados em paralelo, a proteção anti-retorno de fluxo evita o desligamento do trocador por alagamento com o condensado do lado à jusante e aquecimento reverso.

Uma válvula de retenção que de outra forma deveria ser instalada, deixa de ser necessária.

**Instalação do tubo de equilíbrio**

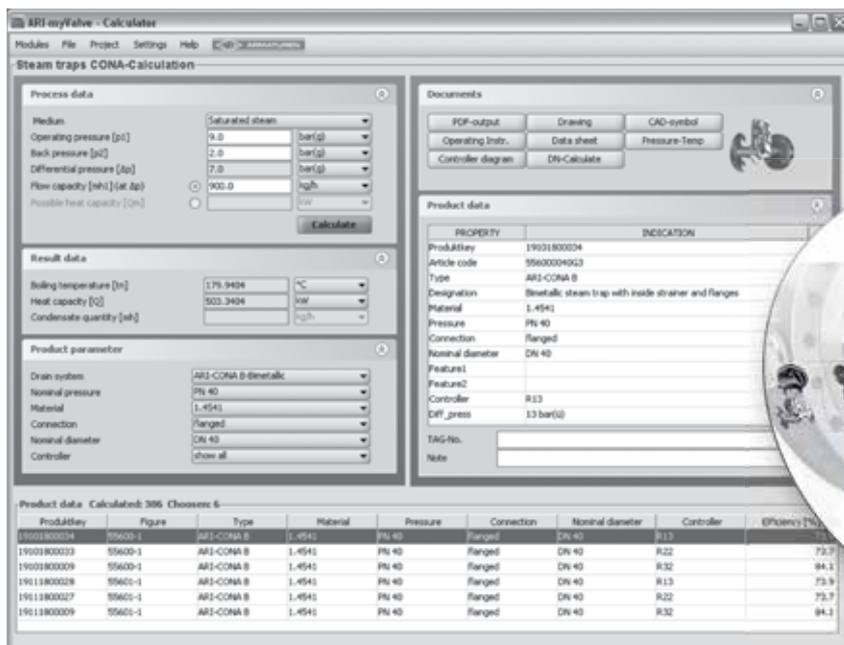


**Importante:**

A instalação de um tubo de equilíbrio para retorno do gás é sempre recomendada, especialmente se o purgador de boia for instalado horizontalmente.

**myValve® - Seu programa de dimensionamento de válvulas**

myValve é um poderoso software que não apenas auxilia no dimensionamento dos componentes de seu sistema, como também dá acesso a todos os outros dados dos produtos selecionados, tais como informações para compra, desenhos com sobressalentes, instruções de operação, folhas de dados etc., sempre que precisar.



**Myvalve / Dimensionamento de válvulas – Software**

**Conteúdo:**

**Module ARI-Steam trap CONA-Calcuation**

- Módulo de cálculo de purgadores ARI CONA
- Dimensionamento (cálculo de sistemas com purgadores de vapor com base nas informações de vazão ou capacidade de aquecimento)
- Cálculo do diâmetro nominal com base na informação da pressão, quantidade de condensado, subresfriamento do condensado e velocidade.

**Fluidos:**

- Vapor (saturado e superaquecido)

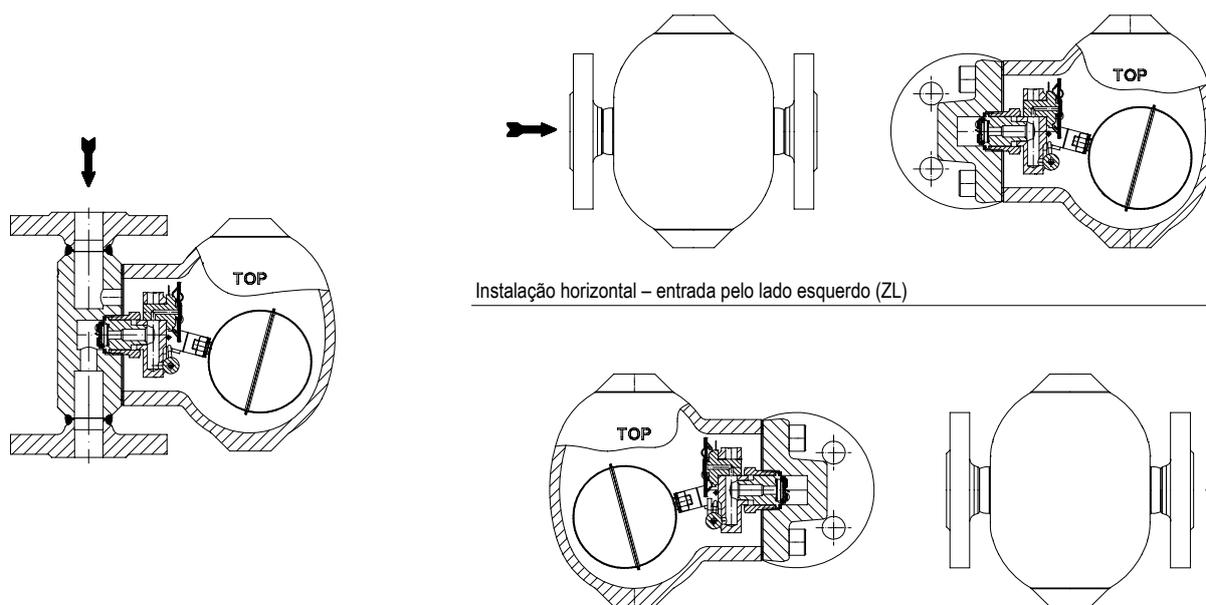
**Características especiais:**

- Ar comprimido
- Administração de um projeto com cálculos, dados dos produtos, desenhos com sobressalentes e identificação dos componentes (tags)
- Dados de saída de cálculo e folhas de dados em formato PDF
- Dados do produto podem ser usados para geração de compra direta
- Unidades no SI e ANSI com conversão para outro banco de dados
- Ajustes com sobrepressão ou pressão absoluta
- Todas as válvulas ARI são integradas no banco de dados
- Acesso direto relativo ao produto nas folhas de dados, instruções de operação, diagrama pressão-temperatura, características de controle, desenhos com sobressalentes e símbolos CAD no site
- Possibilidade de rodar o programa em rede da empresa – baixa complexidade
- • Catálogo abrangente se estende a diversos grupos de produtos

**Requisitos de sistema**

Sistemas operacionais Windows, Linux, etc.

Dimensões padrão de flanges conforme 1092-1 / -2				
DN	(mm)	15	20	25
NPS	(pol)	1/2"	3/4"	1"
PN16	ØD	(mm)	95	105
	ØK	(mm)	65	75
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14
PN25	ØD	(mm)	95	105
	ØK	(mm)	65	75
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14
PN40	ØD	(mm)	95	105
	ØK	(mm)	65	75
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14

**Informações sobre diferentes posições de instalação (para Fig. 634 CONA SC)**


Instalação vertical (padrão)

Instalação horizontal – entrada pelo lado direito (ZR)

**Instalação (vide imagem)**

O purgador de boia pode ser instalado tanto na vertical (padrão) quanto na horizontal. No caso de instalação horizontal, favor indicar se a entrada será feita pelo lado esquerdo ou direito

O purgador também pode ser convertido no campo para atender as diferentes posições de instalação. Consulte os manuais de operação apropriados

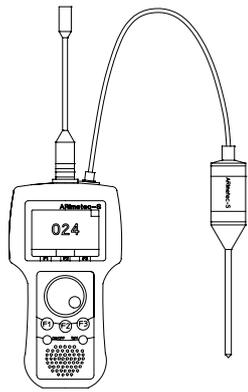
O purgador deve ser instalado no sentido indicado pela seta gravada no corpo

Deve ser deixado um espaço suficiente para a retirada da tampa do purgador (vide dimensão "S")

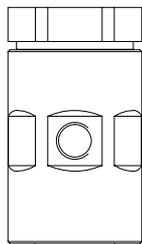
O purgador deve preferencialmente ser instalado no ponto mais baixo do sistema e a cápsula de membrana e tubo de respiro devem ser instalados na vertical, voltados para cima, dentro da tampa

**Para modificação da posição de instalação consulte o manual de operações.**

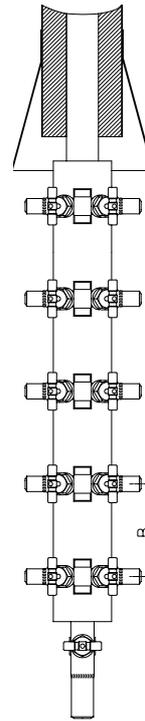
A modificação da posição de instalação durante o período de garantia deve ser feita por pessoal da ARI ou mediante acordo entre o cliente e o fabricante.



Analizador multifuncional **ARImetec®-S**



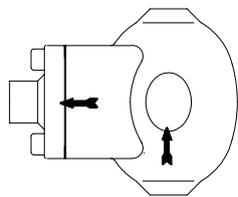
Válvula quebra-vácuo  
Fig. 655



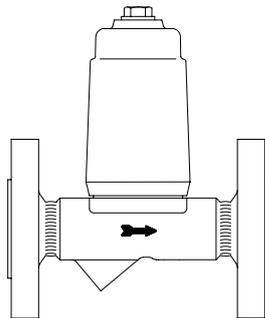
Coletor de condensado (B = 160), distribuidor de vapor (B = 120)

**CODI®S** engaxetado, Figuras 671/672

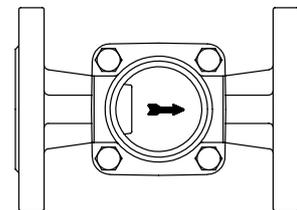
**CODI®B** com folo de selagem isento de manutenção, Figuras 675/676



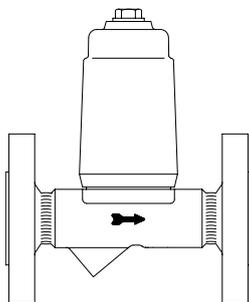
Eliminador automático de ar para sistemas com líquidos Fig. 656



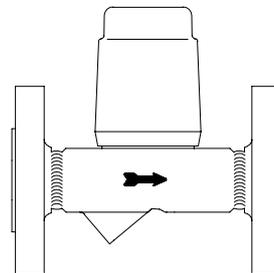
Limitador de temperatura de descarga de condensado Fig. 645/647



Visores de fluxo  
Fig. 660/661



Limitador de temperatura de retorno Fig. 650



Drenador de líquidos  
Fig. 665

(Maiores informações sobre os acessórios podem ser encontradas nas respectivas folhas de dados)